

## ROOSTERINFO

*Rail- en roosterservice concentreert zich, zoals de firmanaam ook duidelijk maakt, op slechts twee productgroepen. Door deze specialisatie is de firma in staat om een diepgaand programma samen te stellen. Bovendien wordt er in het gedeelte van de roosters met een zestal leveranciers gewerkt zodat de klant een ruim aanbod voorgeschoteld krijgt.*

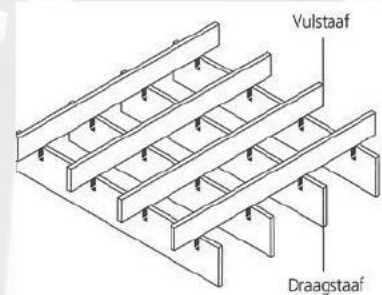
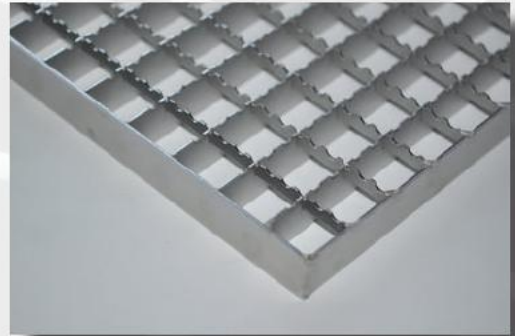
Persroosters worden vervaardigd door het onder hoge druk samenpersen van **draag- en vulstaven** tot een roostervorm. Uiteraard is dit mogelijk in diverse afmetingen en vormen. Van de meeste typen van roosters heeft Rail- en roosterservice een standaardprogramma ter beschikking. Maatwerk kan ook. De productietermijnen zijn indicatief aangegeven bij de productgroepen.

Bij laspersroosters wordt de rol van de vulstaaf overgenomen door een getorste staaf die onder hoge druk in de draagstaven wordt gedrukt en vastgelast.

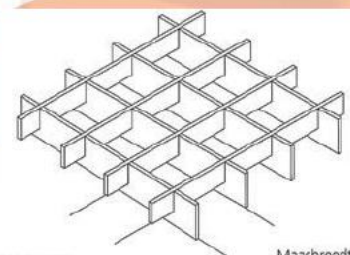
Het geheel van draag- en vulstaven wordt omrand, afhankelijk van de fabrikant, in **vlakke of geprofileerde profielen**.

Er is een uitgebreide keuze aan staal en non-ferro materialen, aan standaard fabrieksmaten en maatwerk, aan maasgrootte, **antislip-toepassing** en zo verder.

Door haar nauwe samenwerking met diverse fabrikanten slaagt Rail- en Roosterservice er in om op praktisch alle vragen uit de markt een passend, maar vooral **tijdig**, antwoord te vinden. Maatwerkroosters met rechte, ronde of onregelmatige uitsparingen worden in de regel op een tiental werkdagen bezorgd. Zelfs een combinatie van roosters met constructiewerk zoals lasscharnieren, buis- of hoekranden of antidiefstalvoorzieningen vraagt slechts enkele dagen meerwerk. Meer dan 80 % van de verkochte roosters betreft Rail- en Roosterservice van Duitse fabrikanten met gecertificeerde productie- en kwaliteitssystemen



De draagstaven van een rooster overspannen de twee zijden waarop het rooster rust en bepalen de draagkracht van het rooster. De lagere vulstaven houden de draagstaven stevig op hun plaats.



Maaswijdte  
(middelste van de staaf tot het  
middelste van de andere staaf)

Maasbreedte  
(binnenwerkse  
afmetingen)

### Maaswijdte en maasbreedte



Diverse omrandingsprofielen. Bij R&R volgt men ook U-omranding.

